

Rapid Bond



Dvou složkové metalakrylátové lepidlo v lehce použitelné 2K standardní kartuši a 50 ml dvojité kartuši.



Číslo výrobku:

- 85042 14/15 Rapid Bond 250 ml
- 85043 11 Rapid Bond 50 ml
- 85044 00 balení 6-ti krátkých špiček
- 85045 00 balení 6-ti dlouhých špiček

Vlastnosti

- Vysoká pevnost.
- Vysoce kvalitní čtyřhranná špička.
- Vynikající odolnost proti uhlovodíkům, kyselým a solným roztokům.
- Nejnovější akrylátová elastomerová technologie.

Výhody

- Ideální pro použití na strukturální spojování kovů, smíšených spojů, plastů a keramiky.
- Přes kratší mísicí špičky – méně ztrát.
- Široká oblast použití.
- Vyplní mezery až do 4,5 mm, velká smyková pevnost.

Aplikace:

Ideální pro použití na strukturální spojování kovů, smíšených spojů, plastů a keramiky, kde je potřeba vysoká smyková pevnost.

Typické použití zahrnuje: střechy vozidel, laminát, sportovní náčiní, automobilové spojery, vzduchovody, bytová výstavba, atd.

Kompletní list aplikací naleznete v příbalovém letáku.

Návod k aplikaci:

1. Obruste povrch, který bude lepen středně hrubým papírem, potom setřete.
2. Povrch očistěte Acrysolem.
3. Vyvažte kartuši.
4. Vyberte vhodnou špičku a vložte do aplikační pistole.
5. Vytlačte prvních 20 mm produktu Rapid Bond a ujistěte se, že jste dosáhly správného smíchání ve špičce.
6. Aplikujte Rapid Bond pouze na jeden povrch a části stlačte dohromady. (Stačí pouze tlakem prstů, pevné upnutí není nutné.)
7. Manipulační síly dosáhne během 7-10 minut.

Upozornění:

Vždy aplikujte Rapid Bond korálkově křížem přes povrch.
Neroztírejte lepidlo před přiložením druhé části.

Rady & tipy:

Délka čtyřhranné špičky redukuje úsilí k vytlačení produktu Rapid Bond, tím je i potřeba menší tlak na použití pistole.

85042



Certificate No. 1427/97

Rapid Bond



Technické informace

Kód produktu:	250 ml 85042	Prodloužení:	2,5
	50 ml 85043	Označení:	RB250 a RB50
Název:	Rapid Bond	Průměrná pevnost v tahu:	20 N/mm ²
Životnost:	12 měsíců od data výroby	MSDS:	ano
Prodejní jednotka:	1 ks	Pracovní čas:	4-6 min.
Rizikové info:	dráždivý a vysoce hořlavý	ASTM D1002 smyková pevnost:	
Shore A:	95	Ocel/ocel	až do 30 N/mm ²
Barva:	jantarová/ naředlá	Hliník/hliník	až do 27 N/mm ²
Provozní teplota:	-40°C až +120°C	Polykarbonáty	až do 13 N/mm ² *
Průměrné smršťování:	<5%	ABS/ABS	až do 8 N/mm ² *
Směšovací poměr:	1:1		<small>*selhání povrchu</small>
Výplň mezer:	až do 4,5 mm	Specifická hustota tvrdidla:	při 25°C přibližně 0,95
Hmotnost:	250 ml - 350 g	Specifická hustota lepidla:	při 25°C přibližně 0,97
	50 ml - 55 g	Viskozita:	40 000-60 000 cps
VOC:	1,92 g/l	Rázová pevnost:	21 kJ/m

Souvztažné produkty:

Plastic Repair Gun 34378 , Acrysol 34707

Využití:



Zdravotní a bezpečnostní informace



R36/37/38

Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.

R43

Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.

S24

Zamezte styku s kůží.

S37

Používejte vhodné ochranné rukavice.



S60

Tento materiál a jeho obal musí být zneškodněny jako nebezpečný odpad.

Obsahuje metyl metalakrylát.

NTEK

N-tek, s.r.o.
U Vodojemu 1245/1
693 01 Hustopeče
Czech Republic

Tel./fax: +420 519 411 872
E-mail: info@ntek.cz
www.ntek.cz
DIČ: CZ26945843

85042