

SEALER ON A ROLL



Samolepící těsnící páska na bázi pryže.



Název	Zkratka	Balení	Obj. číslo
Sealer On a Roll Kit (obsah. 83681,83682,83683,83679,85304)	KSR	sada	83680
SOR Flat 6	SR6	1x návin 6 mm x 16 m	83681
SOR Flat 8	SR8	1x návin 8 mm x 16 m	83682
SOR Flat 10	SR10	1x návin 10 mm x 16 m	83683
SOR Flat 20	SR20	1x návin 20 mm x 5 m	86710
SOR profil Half moon 3	SORHM3	1x návin 3 mm x 6,5 m	86587
SOR profil Half moon 6	SORHM6	1x návin 6 mm x 9 m	86588
SOR profil Half moon 8	SORHM8	1x návin 8 mm x 9 m	86429
SOR profil Half moon 10	SORHM10	1x návin 10 mm x 9 m	86430
SOR profil Half moon 12	SORHM12	1x návin 12 mm x 5 m	86711
SOR Wide 12	SORW12	1x návin 12 mm x 5 m	86712
SOR Wide 15	SORW15	1x návin 15 mm x 5 m	86713
Roller - váleček	RSR	1 ks	83679
Primer SOR	PSR2	400 ml - sprej	85304

VLASTNOSTI

- ✓ Ihned po aplikaci možno přelakovat – žádné dlouhé čekání jako u vytlačovaných těsnění
- ✓ Šetří čas jako žádný jiný produkt - a zároveň vždy dosáhne dokonalého OEM povrchu
- ✓ Podstatné zvýšení produktivity – více odvedené práce bez přidání dalších zaměstnanců
- ✓ Bezpečné zpracování - okamžitě zpracovatelné bez poškození těsnících materiálů
- ✓ Čistá práce - žádné rozmazání, žádný kontakt s nebezpečnými chemikáliemi
- ✓ Flexibilní páska – použitelná také kolem rohů

POUŽITÍ

Sealer on a Roll je páska navržena tak, aby rychle a efektivně znovuvytvořila povrchovou úpravu OEM dveří, kapot, víka zavazadlového prostoru a blatníků.

Pásky s dvojitým profilem jsou k dispozici v šířkách 6, 8, 10 a 20 mm, půlměsíční pásky ve 3, 6, 8, 10 a 12 mm a široké pásky 12 a 15 mm. Konturovaný profil dokonale kopíruje povrch většiny automobilů – jednoduché použití, stačí minimální zručnost, rychle přelakovatelný.

Stačí nastříkat primer, nalepte pásku a je to připraveno k lakování!

Těsnící páska (10 mm) může být aplikována na vnitřní strany tam kde jsou kovové povrchy/plechy spojeny dohromady a poškozená část může být opravena do původního stavu

SEALER ON A ROLL



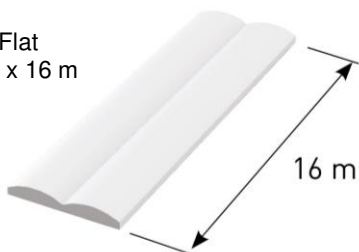
POSTUP

1. Obrušte povrch plochy s brusnými hubkami pro úpravu povrchu, aby se odstranil přebytečný těsnicí materiál ze švů na povrchu.
2. Použijte vzduchovou pistoli k odstranění prachu a otřete povrch čistícím materiálem nebo rozpouštědlem. Povrch musí být čistý a suchý před nástřikem primeru.
3. Rovnoměrně naneste primer PSR2 ve dvou tenkých vrstvách tak, aby povrch byl lesklý a nechte schnout po dobu cca 5 - 15 min. při teplotě 20° C. Pro zajištění bezpečného spojení pásky s panelem, stejně jako pro zabránění korozi, je nutné použít speciální primer.
4. Začněte v rohu. Odstraňte začátek ochranné folie a pomocí prstu přitlačte pásku lepidlovou plochou k podkladu. Lepte pásku jedním směrem.
4. Ochrannou fólii snímejte druhou rukou postupně tahem tak, aby lepidlová vrstva nebyla znečištěna – snížila by se tak její přilnavost k podkladu. Nikdy netahejte ani nenapínejte samotnou pásku. Pracujte při teplotě cca 10 až 20°C. Páska může při nižších teplotách ztratit lepidlové vlastnosti. Naopak ohřátím můžete zlepšit její přilnavost.
5. Nechte kousek volného prostoru v rohu pro aplikaci tmelu. Pásku, pokud je to nutné, zkraťte nůžkami.
6. Pečlivě zkontrolujte přilnavost pásky k podkladu, obzvláště pak na jejich koncích. Použijte váleček, pohybujte válečkem proti původnímu směru lepení. Lehkým tlakem vytlačte vzduch z prostoru pod páskou a poté větším tlakem na váleček zajistíte pevný kontakt mezi páskou a povrchem. Případné nečistoty na pásku setřete.
7. Použijte tmel dle návodu, na rohy, spoje, bodové sváry, atd...
8. Znovu pečlivě zkontrolujte jestli se páska neodlepjuje, nezvedá, nebo zda nejsou nějaké mezery mezi páskou a povrchem.
7. Lakování.
8. Vysušte povrch/nechte vyschnout. Pokud používáte infra-červené přímotopy, nepřekračujte teplotu 70 °C. Před vysušováním nechte povrch 15 min. volně schnout při okolní teplotě.

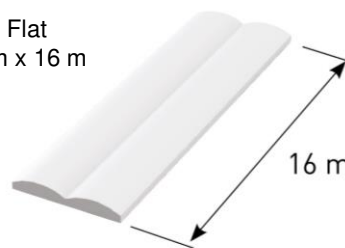
SEALER ON A ROLL

Parametry jednotlivých profilů pásek

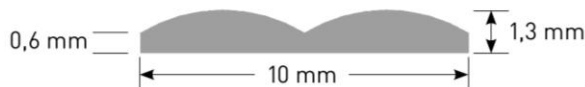
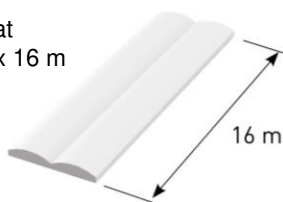
SOR Flat
6 mm x 16 m



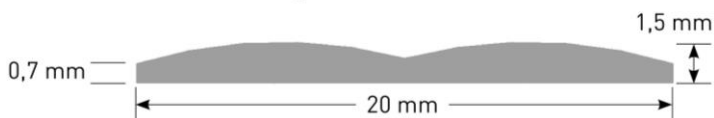
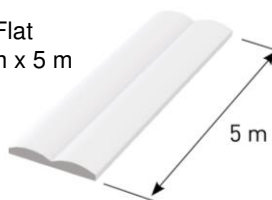
SOR Flat
8 mm x 16 m



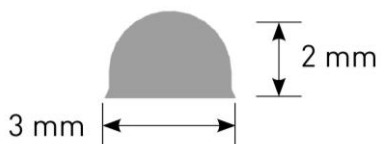
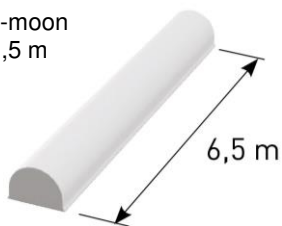
SOR Flat
10 mm x 16 m



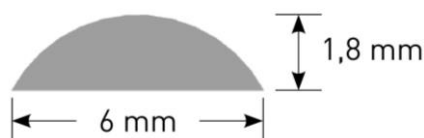
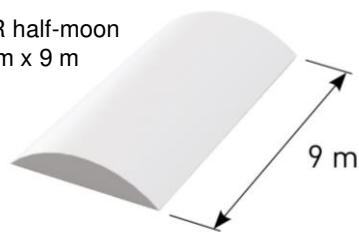
SOR Flat
20 mm x 5 m



SOR half-moon
3 mm x 6,5 m



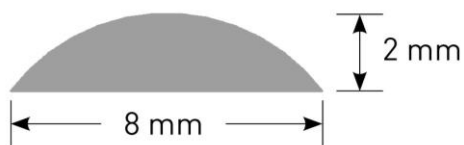
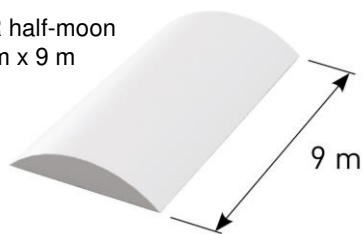
SOR half-moon
6 mm x 9 m



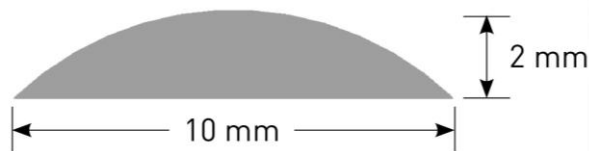
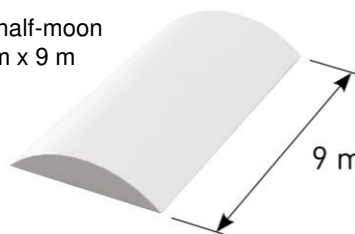
SEALER ON A ROLL

Parametry jednotlivých profilů pásek

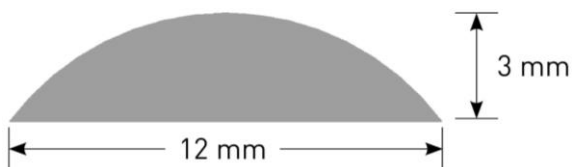
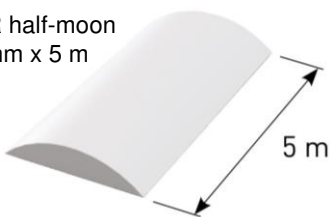
SOR half-moon
8 mm x 9 m



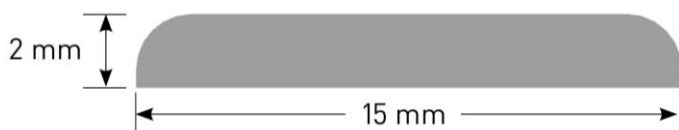
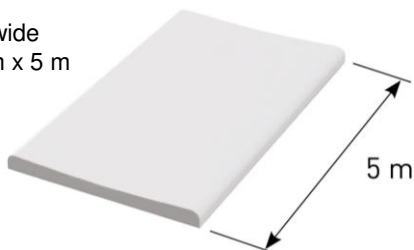
SOR half-moon
10 mm x 9 m



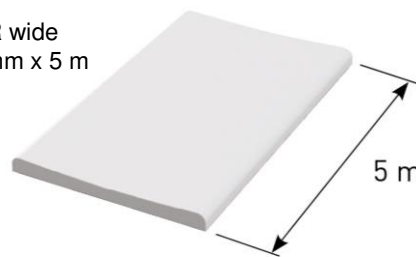
SOR half-moon
12 mm x 5 m



SOR wide
15 mm x 5 m



SOR wide
12 mm x 5 m



SEALER ON A ROLL

KENT 

TECHNICKÉ PARAMETRY

PÁSKY

Konzistence:	Pevná
Základní materiál:	Pryž
Barva:	Bílá
Životnost:	36 měsíců
Celní kód (Pásky):	3919 19 38
Teplotní odolnost	70°C
Velikost:	6, 8, 10 mm x 16 m & 20 mm x 5 m (flat), 3 mm x 6,5 m & 6, 8, 10 mm x 9 m & 12 mm x 5 m (half-moon), 12 mm x 5 m and 15 mm x 5 m (wide)

PRIMER:

Konzistence:	Aerosol/Kapalina
Základní materiál:	Denaturovaná polymerizovaná polyolefinová pryskyřice
Barva:	Čirá
Životnost:	12 měsíců
Celní kód (Primer):	3209 90 00
Teplotní odolnost:	70°C
VOC:	792 g/l
Tloušťka filmu po vyschnutí:	2-5 μ při dvou vrstvách
Doba schnutí:	20 min při 20°C
Pokrytí:	14-16m ² / 400ml sprej
Počet vrstev:	2, druhou vrstvu aplikovat až po zaschnutí první
Další operace:	Minimálně po 20 min při 20°C, maximálně do 12 hodin

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Bezpečnostní informace o produktu včetně pokynů pro nakládání s jeho obalem jsou uvedeny v bezpečnostním listě výrobce, který je k dispozici na vyžádání nebo na adrese www.ntek.cz.

Prohlášení: Všechny námi podávané informace jsou udávány s maximální pečlivostí. I tak je vhodné, aby si každý uživatel sám vyzkoušel vhodnost použití každého výrobku. Firma N-tek s.r.o. odmítá záruku za každé konkrétní použití výrobku. V žádném případě neneseme odpovědnost za jakékoli škody, ani za škody, způsobené v důsledku nesprávného použití, nevhodné aplikace nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

N-tek, s.r.o.,
Svat. Čecha 786/46
693 01 Hustopeče, CZ

Tel./fax: +420 519 411 872
e-mail: info@ntek.cz
www.ntek.cz

Certifikát č. 06.176.812
ISO 9001:2009

