

TURBO PU REPAIR L.E.




Velmi rychle vytvrzující, snadno použitelné 2-komponentní polyuretanové lepidlo, speciálně navržené pro malé, rychlé a odolné lepení a opravy plastů a spousty dalších povrchů.

Název	Zkratka	Balení	Obj. číslo
Turbo PU Repair L.E.	TPRLE	50 ml 1:1 kartuše + 2 míchací špičky	86703
Náhradní špičky	TPRN6	6 ks	86392
Náhradní špičky	TPRN50	50 ks	86393
2K Dispenser Gun	2KDG50	1 ks – vytlačovací pistole	86659

VLASTNOSTI

- ✓ Není klasifikován podle H351 - málo nebezpečný, není karcinogenní
- ✓ Lepí většinu plastů, kovy, dřevo apod.
- ✓ 30 sekund manipulační doba
- ✓ Vynikající plnicí vlastnosti, během vytvrzování se neprohýbá a nedělá bubliny
- ✓ Nepraská a má velmi dobrou flexibilitu, při broušení se neloupe
- ✓ Ultramalé míchací špičky, díky kterým není třeba produktem zbytečně plýtvat

POUŽITÍ

Umožňuje provádět malé opravy v opravdu krátkém čase jako plnění malých prasklin, děr a škrábanců, ale také malé montážní operace. Lepí většinu plastů, kovů, dřevo apod.

INSTRUKCE

1. Očistěte opravovanou oblast pomocí KENT Acrysolu nebo Soft Surface Cleaneru a nechte zaschnout.
2. Pomocí hrubosti 80 obruste na mokro nebo na sucho obě strany opravované oblasti.
3. Znovu očistěte opravovanou oblast pomocí KENT Acrysolu nebo Soft Surface Cleaneru a nechte zaschnout.
4. Pro lepení „špatně lepitelných“ plastů aplikujte KENT Plastic Adhesion Promoter v několika lehkých křížných vrstvách na obě strany opravy a nechte zaschnout.
5. Umístěte otevřenou kartuši do pistole a vytlačte tolik produktu, dokud materiál nezačne vytékat z obou komor. Připevněte dodávanou špičku ke kartuši, vytlačte první 2-3 cm produktu a pak ihned začněte s opravou. Materiál ve špičce se zhruba během 20 sekund po začátku vytlačování stane velmi obtížným nebo téměř nemožným vytlačit, v tomto případě je třeba použít špičku novou.
6. Pro montážní operace spojte oba komponenty dohromady a aplikujte konstantní tlak po dobu 20-25 s. Upínací doba je cca 2 min při 23°C, po kterých je dosažena pevnost v tahu 1.5 N/mm². Při opravách rýh nebo prasklin, rozprostřete vrstvu přes rýhu nebo prasklinu během 20 až 25 s při tloušťce max. 3-4 mm. Čím tenčí vrstva, tím pomaleji bude produkt vytvrzovat. Po 5-10 min, záleží na teplotě, v případě potřeby obruste opravenou oblast do hladka. Pozor na rychlost broušení, aby se nepřehřál plast.
7. Před lakováním je třeba nechat opravenou oblast 1 hodinu po opravě při 23°C. Při nižších teplotách je třeba počkat déle.
8. Odstranění TPR – nevytvrzený materiál lze z nářadí a vybavení odstranit KENT Acrysolem. Během 1 hodiny lze produkt odstranit odloupením. Jakmile však plně vytvrdne, je téměř nemožné jej odstranit.

TURBO PU REPAIR L.E.



TIPY A TRIKY

- ✓ Rychlost vytvrzování lze zpomalit aplikováním TPR v tenčích vrstvách.
- ✓ Při teplotách nižších než 20°C se doba vytvrzování prodlužuje.
- ✓ Vždy skladujte otevřenou kartuši s našroubovanou míchací špičkou.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Obj. číslo:	86703	Tvrdość Shore D (ISO 868):	65 (ISO 868)
Název:	Turbo Plastic Repair L.E.	Pevnost v tahu (ISO 527):	23 N/mm ²
Balení:	50 ml 1:1 dvojitá kartuše	Pevnost ve smyku:	13,5 MPa (válcovaná ocel za tepla)
Příslušenství:	2 míchací špičky	Pružnost při zlomu:	58%
Životnost:	24 měsíců	Teplota skelného přechodu:	65°C
Chemická báze:	Část A: reaktivní polyolová směs Část B: reaktivní izokyanátový prepolymer	Aplikační teplota:	+10°C až +30°C
Hustota:	Část A: 1,24 g/ml Část B: 1,29 g/ml	Teplotní rozsah:	-30°C až +100°C
Konzistence:	pasta odolná proti prohýbání	Kód celního sazebníku:	35069900
Barva:	černá (smíchaná část A a B)	Chemická odolnost:	
Manipulační doba:	30 sekund (při 23°C)	Kyselina sírová 24% (kyselina z baterie):	dobrá
Doba lepení:	cca 2 minuty (při 23°C)	Kyselina chlorovodíková 37%:	dobrá
Čas broušení:	cca 5 minut (23°C)	Diesel:	excelentní
Čas pro nátěr:	cca 60 minut (23°C)	Benzín:	excelentní
Úplně vytvrzení:	24 hodin (23°C)	Alkohol:	excelentní
		Glykoly:	excelentní
		Voda:	excelentní
		Slaná voda:	excelentní
		Brzdové kapaliny:	velmi dobrá
		Motorové oleje:	excelentní

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Bezpečnostní informace o produktu včetně pokynů pro nakládání s jeho obalem jsou uvedeny v bezpečnostním listě výrobce, který je k dispozici na vyžádání nebo na adrese www.ntek.cz.

Prohlášení: Všechny námi podávané informace jsou udávány s maximální pečlivostí. I tak je vhodné, aby si každý uživatel sám vyzkoušel vhodnost použití každého výrobku. Firma N-tek s.r.o. odmítá záruku za každé konkrétní použití výrobku. V žádném případě nenese odpovědnost za jakékoli škody, ani za škody, způsobené v důsledku nesprávného použití, nevhodné aplikace nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

N-tek, s.r.o.,
Svat. Čecha 786/46
693 01 Hustopeče, CZ

Tel./fax: +420 519 411 872
e-mail: info@ntek.cz
www.ntek.cz

Certifikát č. 06.176.812
ISO 9001:2009

