PREMIUM PU REPAIR BLACK

Velmi rychle vytvrzující, snadno použitelné strukturální 2-komponentní polyuretanové lepidlo, speciálně navržené pro malé, rychlé a odolné lepení a opravy plastů a spousty dalších povrchů.

Název	Zkratka	Balení	Obj. číslo
Premium PU Repair 1,5 MIN	PPR90	50 ml 1:1 kartuše + 2 míchací špičky	86431
Premium PU Repair 3,5 MIN	PPR210	50 ml 1:1 kartuše + 2 míchací špičky	86432
Náhradní špičky	TPRN6	6 ks	86392
Náhradní špičky	TPRN50	50 ks	86393
Plastic Repair Gun	PRG	1 ks – vytlačovací pistole	84005

VLASTNOSTI

- ✓ Lepí většinu plastů, kovy, dřevo apod.
- ✓ 1 a půl minuty manipulační doba
- ✓ Vynikající plnicí vlastnosti, během vytvrzování se neprohýbá a nedělá bubliny
- ✓ Při broušení se neloupe a při vytvrzování nedělá bubliny
- ✓ Nepraská a má velmi dobrou flexibilitu
- ✓ Ultramalé míchací špičky, díky kterým není třeba produktem zbytečně plýtvat

INSTRUKCE

PPR90 vám umožní provádět malé opravy v opravdu krátkém čase jako plnění malých prasklin, děr a škrábanců, ale také malé montážní operace. Lepí většinu plastů, kovů, dřevo apod.

Návod na použití:

1. Očistěte opravovanou oblast pomocí KENT Acrysolu nebo Soft Surface Cleaneru a nechte zaschnout.
2. Pomocí hrubosti 80 obruste na mokro nebo na sucho obě strany opravované oblasti.
3. Znovu očistěte opravovanou oblast pomocí KENT Acrysolu nebo Soft Surface Cleaneru a nechte zaschnout.
4. Pro lepení „špatně lepitelných“ plastů aplikujte KENT Plastic Adhesion Promoter v několika lehkých křižných vrstvách na obě strany opravy a nechte zaschnout.
5. Umístěte otevřenou kartuši do pistole a vytlačte tolik produktu, dokud materiál nezačne vytékat z obou komor. Připevněte dodávanou špičku ke kartuši, vytlačte první 2-3 cm produktu a pak ihned začněte s opravou. Materiál ve špičce se zhruba během 45 sekund po začátku vytlačování stane velmi obtížným nebo téměř nemožným vytlačit, v tomto případě je třeba použít špičku novou.
6. Pro montážní operace spojte oba komponenty dohromady a aplikujte konstantní tlak po dobu 60 - 80 sekund. Upínací doba je cca 5 minut při 23°C, po kterých je dosažena pevnost v tahu 1.5 N/mm^2. Při opravách rýh nebo prasklin, rozprostřete vrstvu přes rýhu nebo prasklinu během 60 až 80 sekund při zachování tloušťky max. 3 - 4 mm. Čím tenčí vrstva, tím pomaleji bude produkt vytvrzovat.
7. Po 10 - 15 minutách, záleží na teplotě, v případě potřeby obruste opravenou oblast do hladka. Je třeba dávat pozor na rychlost broušení, aby se nepřehřál plast.
8. Před lakováním je třeba nechat opravenou oblast 1 hod. po opravě při 23°C. Při nižších teplotách je třeba počkat déle.
9. Odstranění PPR90 – nevytvrzený materiál lze z nářadí a vybavení odstranit KENT Acrysolem. Během 1 hodiny lze produkt odstranit odloupnutím. Jakmile však plně vytvrdne, je téměř nemožné jej odstranit.

PREMIUM PU REPAIR BLACK

TIPY A TRIKY

- ✓ Rychlost vytvrzování lze zpomalit aplikováním PPR90 v tenčích vrstvách.
- ✓ Doba vytvrzování se mění v závislosti na okolní teplotě (při nižší = vytvrzuje pomaleji, při vyšší = vytvrzuje rychleji).
- ✓ Vždy skladujte otevřenou kartuši s našroubovanou míchací špičkou.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Obj. číslo:	86431, 86432
Název:	Premium PU Repair BLACK
Balení:	50 ml 1:1 dvojitá kartuše
Příslušenství:	2 míchací špičky
Životnost:	12 měsíců při pokojové teplotě
Chemická báze:	
	Část A: reaktivní polyolová směs
	Část B: reaktivní izokyanátový prepolymer
Hustota:	
	Část A: 1,21 g/ml
	Část B: 1,28 g/ml
Konzistence:	pasta odolná proti prohýbání
Barva:	černá (po smíchání obou částí)
Doba zpracování:	90 sekund (při 23°C)
Doba lepení:	cca 5 minuty (při 23°C)
Čas broušení:	cca 10 – 15 minut (při 23°C)
Úplně vytvrzení:	24 hodin (23°C)

Pozn.: Informace uvedené výše jsou pouze informativního charakteru. Lepené spoje byly testovány v laboratorních podmínkách. Síla přilnavosti záleží na specifických použitých chemikáliích, lepených površích, přípravě povrchu a okolních podmínkách během celého procesu.

Tvrdost Shore D (ISO 868):	63
Pevnost v tahu (ISO 527):	23 N/mm^2
Pružnost při zlomu:	55%
Teplota skelného přechodu:	65°C
Aplikační teplota:	+10°C až +30°C
Teplotní rozsah:	- 30°C až + 100°C
Kód celního sazebníku:	35069900
EAN kód:	4056517004990

Chemická odolnost:

Kyselina sírová 24% (kyselina z baterie):	dobrá
Kyselina chlorovodíková 37%:	dobrá
Ketony:	uspokojivá
Diesel:	vynikající
benzín:	vynikající
Alkohol:	vynikající
Glykoly:	vynikající
Voda:	vynikající
Slaná voda:	vynikající
Brzdové kapaliny:	velmi dobrá
Motorové oleje:	vynikající

Výrobek obsahuje >0,01 % diizokyanátů. Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Bezpečnostní informace o produktu včetně pokynů pro nakládání s jeho obalem jsou uvedeny v bezpečnostním listě výrobce, který je k dispozici na vyžádání nebo na adrese www.ntek.cz.

Prohlášení: Všechny námi podávané informace jsou udávány s maximální pečlivostí. I tak je vhodné, aby si každý uživatel sám vyzkoušel vhodnost použití každého výrobku. Firma N-tek s.r.o. odmítá záruku za každé konkrétní použití výrobku. V žádném případě nenese odpovědnost za jakékoli škody, ani za škody, způsobené v důsledku nesprávného použití, nevhodné aplikace nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

N-tek, s.r.o.,
Svat. Čecha 786/46
693 01 Hustopeče, CZ

Tel./fax: +420 519 411 872
e-mail: info@ntek.cz
www.ntek.cz

Certifikát č. 06.176.812
ISO 9001:2009